

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-040747

(43)Date of publication of application : 10.02.1997

(51)Int.Cl.

C08G 59/20
 B29C 39/00
 C08G 59/42
 C08L 63/00
 C08L 63/00
 H01B 3/40
 // B29K 63:00

(21)Application number : 07-210109

(71)Applicant : TOSHIBA CHEM CORP

(22)Date of filing : 26.07.1995

(72)Inventor : WATANABE YOSHIZO
SHIBATA TOMOAKI

(54) CASTABLE EPOXY RESIN COMPOSITION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a castable epoxy resin compsn. excellent in adhesivity by compounding an epoxy resin, a flexibilizer comprising a dimer-acid-modified epoxy resin and anepoxidized polybutadiene, a flame retardant, an inorg. filler, a specific curative, and a cure accelerator.

SOLUTION: 100 pts.wt. epoxy resin (e.g. a bisphenol A epoxy resin) is compounded with about 20-50 pts.wt. flexibilizer comprising a dimer-acid- modified epoxy resin and polybutadiene having terminal epoxy groups, about 15-25 pts.wt. flame retardant comprising dibromocresyl glycidyl ether and Sb₂O₃, and about 100-250 pts.wt. at least one inorg. filler selected from among silica, talc, alumina, etc., and further with methyltetrahydrophthalic anhydride, about 15-25 pts.wt. reactive polybutadiene-acrylonitrile rubber, and a suitable amt. of a cure accelerator (e.g. a tert. amine), and the resulting compsn. is sufficiently mixed to give a castable epoxy resin compsn.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

04.02.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

7.6% flex + therm

100
 (20) flex
 25
 250
 19.2 Ex anhy
 (15) rubber
 Σ 459.2

AN 1997:281216 CAPLUS
 DN 126:264833
 ED Entered STN: 02 May 1997
 TI Epoxy resin compositions for cast molding
 IN Watanabe, Yoshizo; Shibata, Tomoaki
 PA Toshiba Chem. Prod., Japan; Kyocera Chemical Corp.
 SO Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 4 pp.
 CODEN: JKXXAF
 DT Patent
 LA Japanese
 IC ICM C08G059-20
 ICS B29C039-00; C08G059-42; C08L063-00; H01B003-40; B29K063-00
 CC 37-6 (Plastics Manufacture and Processing)
 Section cross-reference(s): 76

FAN.CNT 1

	PATENT NO.	KIND	DATE	APPLICATION NO.	DATE
PI	JP 09040747	A2	19970210	JP 1995-210109	19950726 <--
	JP 3647514	B2	20050511		
PRAI	JP 1995-210109		19950726		

CLASS

PATENT NO.	CLASS	PATENT FAMILY CLASSIFICATION CODES
JP 09040747	ICM	C08G059-20
	ICS	B29C039-00; C08G059-42; C08L063-00; H01B003-40; B29K063-00
	IPCI	C08G0059-20 [ICM,6]; B29C0039-00 [ICS,6]; C08G0059-42 [ICS,6]; C08L0063-00 [ICS,6]; H01B0003-40 [ICS,6]; B29K0063-00 [ICS,6] <--

AB Title compns. with good flexibility, thermal shock resistance, moisture resistance, etc., useful for insulation of high voltage coils, etc., comprise epoxy resins, flexibilizers containing dimer acid-modified epoxy resins and epoxy-terminated polybutadiene, flame retardants containing dibromocresyl glycidyl ether (I) and Sb2O3, inorg. fillers, hardeners containing methyltetrahydrophthalic anhydride (II) and reactive polybutadiene acrylonitrile rubber, and hardening accelerators. Thus bisphenol A glycidyl ether (25) 871 (dimer acid-modified epoxy resin) (45) E 1800-6.5 (epoxy-terminated polybutadiene) (5) BROCC (I) (25); H 42M [Al(OH)3] (30) H 31 [Al(OH)3] (80); A-1 (SiO2) (90) TSA 720 (antifoamer) (0.1) silane coupler (12) Sb2O3 (12); II (49.2); CTBN 1300x13 (reactive polybutadiene acrylonitrile) (12.3), and benzyldiethylamine 1.0 part were mixed to give a composition showing volume resistivity 2 + 1011 Ω -cm, and dielec. breakdown strength 20 kV/mm and adhesion strength 45 kg/cm after 25 h and 50 h, resp., at 121° and 2 atm steam.

ST epoxy resin cast molding elec insulator; dimer modified epoxy resin
 0.1 flexibilizer; polybutadiene epoxy terminated flexibilizer; flexibilizer
 12 epoxy resin flame retardant compn; dibromocresyl glycidyl ether flame
 49.2 retardant; antimony trioxide flame retardant epoxy resin;
 therm (12.3) methyltetrahydrophthalic anhydride epoxy resin crosslinking agent;
 1.0 butadiene acrylonitrile rubber hardener epoxy resin
 274.6 Nitrite rubber, uses

RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
 (carboxy-terminated, CTBN 1300X13, CTBN 1300X8, crosslinking agents;
 epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT Casting of polymeric materials

Crosslinking agents

Crosslinking catalysts

Electric insulators

Fireproofing agents

Plasticizers

(epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT Epoxy resins, uses

RL: POF (Polymer in formulation); TEM (Technical or engineered material use); USES (Uses)

flex 25
 50
 25
 30
 80
 90
 22.7%
 flex + therm

(epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT Butadiene rubber, uses
 RL: MOA (Modifier or additive use); POF (Polymer in formulation); TEM
 (Technical or engineered material use); USES (Uses)
 (of 1,2-configuration, epoxy-containing, flexibilizers, E 1800-6.5; epoxy
 resin compns. for cast molding in insulation)

IT 9003-17-2
 RL: MOA (Modifier or additive use); POF (Polymer in formulation); TEM
 (Technical or engineered material use); USES (Uses)
 (1,2-Butadiene rubber, epoxy-containing, flexibilizers, E 1800-6.5; epoxy
 resin compns. for cast molding in insulation)

IT 772-54-3, Benzyl-diethylamine 188735-72-0, Ancamine 1110
 RL: CAT (Catalyst use); USES (Uses)
 (crosslinking accelerators; epoxy resin compns. for cast molding in
 insulation)

IT 26590-20-5, Methyltetrahydrophthalic anhydride
 RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
 (crosslinking agents; epoxy resin compns. for cast molding in
 insulation)

IT 30171-80-3, Dibromocresyl glycidyl ether
 RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
 (flame retardant, BRO-C; epoxy resin compns. for cast molding in
 insulation)

IT 1309-64-4, Antimony trioxide, uses
 RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
 (flame retardant; epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT 9085-51-2, EP 871
 RL: MOA (Modifier or additive use); POF (Polymer in formulation); TEM
 (Technical or engineered material use); USES (Uses)
 (flexibilizers; epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT 1675-54-3
 RL: POF (Polymer in formulation); TEM (Technical or engineered material
 use); USES (Uses)
 (methyltetrahydrophthalic anhydride- and reactive nitrile
 rubber-crosslinked; epoxy resin compns. for cast molding in insulation)

IT 9003-18-3
 RL: MOA (Modifier or additive use); USES (Uses)
 (nitrile rubber, carboxy-terminated, CTBN 1300X13, CTBN 1300X8,
 crosslinking agents; epoxy resin compns. for cast molding in
 insulation)

DERWENT-ACC-NO: 1997-175752

DERWENT-WEEK: 200532

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Castable epoxy! resin compsn for high voltage cable insulation- contg flexibiliser, dimer acid modified epoxy! resin, polybutadiene, fire retardant, di:bromo cresyl glycidyl ether, antimony tri:oxide, etc

PATENT-ASSIGNEE: TOSHIBA CHEM CORP[TOSM]

PRIORITY-DATA: 1995JP-0210109 (July 26, 1995)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAINIPC
JP 3647514 B2	May 11, 2005	N/A	006	C08L 063/00
JP 09040747 A	February 10, 1997	N/A	004	C08G 059/20

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
JP 3647514B2	N/A	1995JP0210109	July 26, 1995
JP 3647514B2	Previous Publ.	JP 9040747	N/A
JP 09040747A	N/A	1995JP-0210109	July 26, 1995

INT-CL (IPC): B29C039/00, B29K063:00 , C08G059/20 , C08G059/42 , C08K003/22 , C08K005/151 , C08L009/00 , C08L009/02 , C08L063/00 , H01B003/40

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 09040747A

BASIC-ABSTRACT:

Castable epoxy resin compsn. comprises (A) epoxy resin, (B) a flexibilising agent (a) dimer acid-modified epoxy resin and (b) polybutadiene (PB) contg. terminal epoxy gp., (C) a fire-retardant, (a) dibromocresyl glycidyl ether ad (b) Sb2O3, (D) inorganic filler, (E) a curing agent, (a) methyltetrahydrophthalic anhydride and (b) reactive polybutadiene-acrylonitrile rubber and (F) a curing accelerator.

USE - Used in a high voltage cable insulation.

ADVANTAGE - Product excels in adhesion with a ceramic substrate and high electrical characteristics during a heat cycle test and moist condition, as well as flexibility, crack resistance and workability.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/0

TITLE-TERMS: CAST POLYEPOXIDE RESIN COMPOSITION HIGH VOLTAGE CABLE INSULATE CONTAIN FLEXIBLE DIMER ACID MODIFIED POLYEPOXIDE RESIN POLYBUTADIENE FIRE RETARD DI BROMO CRESYL GLYCIDYL ETHER ANTIMONY TRI OXIDE

DERWENT-CLASS: A12 A21 A85 L03 X12

CPI-CODES: A05-E01A2; A08-D; A08-D02; A08-F02; A08-F04B; A08-P01; A08-R01; A10-E06; A12-E02A; L03-A; L03-A01B1; L03-J;

EPI-CODES: X12-D03D; X12-E02B;

UNLINKED-DERWENT-REGISTRY-NUMBERS: 1527U; 2020U

ENHANCED-POLYMER-INDEXING:

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the suitable epoxy resin constituent for notes forms excellent in crack-proof nature, the adhesive property, and the electrical property for insulating processing of the high tension coil of various electronic equipment etc.

[0002]

[Description of the Prior Art] From the former, the resin constituent for notes forms is used for insulating processing of a high-pressure transformer etc. as electronic parts of an automobile or television. And among the transformers for electronic equipment, with the epoxy resin constituent etc., the variable resistor of the flyback transformer for television etc. carries out insulating processing, and is manufactured. As for the resin constituent of these applications, crack-proof nature, flexibility, fire retardancy, the high volume resistivity at the time of an elevated temperature, and high adhesive strength are demanded. Especially in addition to these properties, recently requires severely the adhesive property with the ceramic substrate under a resistance-to-humidity condition and a thermo cycle much more. As what gives the crack-proof nature of an epoxy resin constituent, flexibility, etc., the reactant good compound is used for the DODESHINIRU succinic anhydride, the Pori azelaic-acid anhydride, and the end as a reactant curing agent.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, if this reactant curing agent is used, although flexibility will be improved, crack-proof nature is not enough and workability also has a bad fault. Moreover, in a thermo-cycle trial and a resistance-to-humidity trial, there was a fault to which an adhesive property with a ceramic substrate and an electrical property fall remarkably.

[0004] This invention was made in order to cancel the above-mentioned fault, and it tends to offer the epoxy resin constituent for notes forms excellent in crack-proof nature, flexibility, an adhesive property, fire retardancy, and electrical characteristics.

[0005]

[Means for Solving the Problem] As a result of advancing research wholeheartedly in order to attain the above-mentioned purpose, by using the below-mentioned resin constituent, this invention persons find out that the above-mentioned purpose can be attained, and complete this invention.

[0006] That is, this invention is an epoxy resin constituent for notes forms characterized by becoming (a) methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride of (a) dibromocresyl glycidyl ether of the polybutadiene which has an epoxy group at the (A) epoxy resin, (a) dimer acid modified epoxy resin of (B) flexibility grant agent, and the (b) end, and the (C) flame retarder and the (b) antimony trioxide, (D) minerals bulking agent, and the (E) curing agent, and (b) reactivity polybutadiene acrylonitrile rubber list considering the (F) hardening accelerator as an indispensable component.

[0007] Hereafter, this invention is explained to a detail.

[0008] As a (A) epoxy resin used for this invention, it is 1. To the inside of a molecule That what is necessary is just the compound which has two or more epoxy groups, there is no general-purpose epoxy

resin and solid epoxy resin etc., and it can use especially a limit widely. for example, the epoxy resin obtained by the bisphenol A mold epoxy resin, the bisphenol female mold epoxy resin, the glycidyl ether of polycarboxylic acid, and epoxidation of a cyclohexane derivative is mentioned, and these are independent -- or -- Two or more sorts can use it, mixing. Moreover, a liquefied mono-epoxy resin etc. can be used if needed other than these.

[0009] As a (B) flexibility grant agent used for this invention, the polybutadiene which has an epoxy group is used for (a) dimer acid modified epoxy resin and the (b) end. If these are usually used as a flexible grant agent, there is especially no limit and it can be used widely. As polybutadiene which a dimer acid modified epoxy resin is an epoxy resin of a glycidyl ester mold, for example, Epicoat #871, #872 (oil-ized shell epoxy company make, trade name), YD-171, YD-172 (the Tohto Kasei Co., Ltd. make, trade name), etc. are mentioned, and has an epoxy group at the end, E-1800-6.5, E-1000-3.5 (the Nippon Oil chemistry company make, trade name), etc. are mentioned, for example. The blending ratio of coal of a flexible grant agent is the above-mentioned epoxy resin 100. It is desirable to carry out 20-50 weight section combination to the weight section. An electrical property falls remarkably and is not desirable, if the loadings of flexibility are insufficient and exceed 50 weight sections under in 20 weight sections. 2 mentioned above A component may blend what mixed beforehand and was made into the flexible grant agent, and may carry out specified quantity combination of each component. This flexible grant agent is that it is important for (a) dimer acid modified epoxy resin and the (b) end to use together the polybutadiene which has an epoxy group.

[0010] As a (C) flame retarder used for this invention, (a) dibromocresyl glycidyl ether and the (b) antimony trioxide are used. If these are usually used as a flame retarder, there is especially no limit and it can be used widely. This flame retarder makes fire retardancy give a constituent, and demonstrates the synergistic effect of dibromocresyl glycidyl ether and an antimony trioxide. Dibromocresyl glycidyl ether has BROCC (Japanese powder company make, trade name) etc., and the blending ratio of coal is the above-mentioned epoxy resin 100. It is desirable to carry out 15-25 weight section combination to the weight section. If the loadings exceed 25 weight sections ineffective to fire retardancy under in 15 weight sections, it is not desirable on a hardening property. Moreover, as for the blending ratio of coal of the antimony trioxide which shows the synergistic effect, it is desirable to carry out 7-12 weight section combination to dibromocresyl glycidyl ether 15 - 25 weight sections. The loadings are 7. It becomes [when 12 weight sections are exceeded ineffective to fire retardancy, there is no synergistic effect with dibromocresyl glycidyl ether, and] cost quantity and is not desirable in under the weight section. 2 mentioned above A component may blend what mixed beforehand and was made into the flame retarder, and may carry out specified quantity combination of each component. As a flame retarder of this invention, it is important to use together (a) dibromocresyl glycidyl ether and the (b) antimony trioxide.

[0011] As a (D) minerals bulking agent used for this invention, especially if usually used as a bulking agent, it is not restricted, and it can be used widely. as a concrete thing, silica powder, talc, a hydration alumina, a calcium carbonate, etc. are mentioned, and these are independent -- or -- Two or more sorts can use it, mixing. The blending ratio of coal of a minerals bulking agent is a pitch 100. It is 100-250 to the weight section. It is desirable to carry out weight section combination. The loadings are 100. In under the weight section, crack-proof nature and heat leakage nature are bad, and since a pitch increases, it becomes cost quantity and is not desirable. Moreover, 250 It is not [that the viscosity of a constituent is inferior to workability if the weight section is exceeded, and] desirable.

[0012] As a (E) curing agent used for this invention, (a) methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride and (b) reactivity polybutadiene acrylonitrile rubber are used. It is not restricted especially that what is necessary is just what is usually used as a curing agent of an epoxy resin as methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride. as reactant polybutadiene acrylonitrile rubber, for example, CTBN 1300x13, 1300x8 (the Ube Industries, Ltd. make, trade name), etc. are mentioned, and these are independent -- or -- Two or more sorts can use it, mixing. The blending ratio of coal of reactant polybutadiene acrylonitrile rubber is methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride 100. It is desirable to carry out 15-25 weight section combination to the weight section. If the loadings have crack-proof nature and bad adhesion with an alumina substrate in under 15 weight sections and exceed 25 weight sections, the

viscosity of a constituent will increase, and workability and an electrical property are bad, and it becomes cost quantity, and is not desirable.

[0013] As a (F) hardening accelerator used for this invention, things usually used as a hardening accelerator of an epoxy resin, such as an imidazole system and a tertiary amine system, can be used, and it is not restricted especially.

[0014] Although the epoxy resin constituent for notes forms used for this invention uses as an indispensable component the epoxy resin mentioned above, a flexible grant agent, a flame retarder, a minerals bulking agent, a curing agent, and a hardening accelerator, it can carry out addition combination of the component of other minerals bulking agents, a coupling agent, a defoaming agent, a pigment, and others in the range which is not contrary to the purpose of this invention.

[0015] Each of these components, i.e., an epoxy resin, a flexible grant agent, a flame retarder, a minerals bulking agent, a curing agent, a hardening accelerator, etc. can be mixed, it can stir enough, and the epoxy resin constituent for notes forms can be manufactured. In this way, the obtained epoxy resin constituent for notes forms is used as the object for notes forms or the objects for sinking in, such as a high-pressure transformer and electronic equipment.

[0016]

[Function] The epoxy resin constituent for notes forms of this invention became possible [holding], without reducing an adhesive property with the ceramic substrate in the inside of a thermo cycle, and moisture-proof Shimo, and an electrical property by raising flexibility and crack-proof nature and using methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride and reactant polybutadiene acrylonitrile rubber as a curing agent by using for a dimer acid epoxy resin and an end the polybutadiene which has an epoxy group as a flexible grant agent.

[0017]

[Example] Next, an example explains this invention. this invention -- these examples -- it is not limited.

In the following examples and examples of a comparison, the "section" means the "weight section."

[0018] #871 (oil-ized shell epoxy company make --) of the example 1 bisphenol A glycidyl ether 25 section and a dimer acid modified epoxy resin E1800-6.5 (the Nippon Oil chemistry company make --) of polybutadiene which has an epoxy group at the trade name 45 section and the end BROCC (the Nippon Kayaku Co., Ltd. make --) of the trade name 5 section and dibromocresyl glycidyl ether The trade name 25 section, the aluminum-hydroxide H42M (Showa Denko K.K. make, trade name)30 section, A-1 (made in Tatsumori --) of the aluminum-hydroxide H31 (Showa Denko K.K. make, trade name) 80 section and a silica The trade name 90 section and defoaming agent TSA 720 (the Toshiba Silicone make, trade name) The 0.1 sections, silane coupling agent The 0.5 sections and the antimony-trioxide 12 section are mixed. subsequently -- as a curing agent -- CTBN 1300x13 (the Ube Industries, Ltd. make --) of the methyl-cyclohexene-dicarboxylic-anhydride 49.2 section and reactant polybutadiene acrylonitrile rubber It is benzyl diethylamine 1.0 as the trade name 12.3 section and a hardening accelerator. The section was added, it mixed enough and the epoxy resin constituent for notes forms was manufactured.

[0019] #871 (oil-ized shell epoxy company make --) of the example 2 bisphenol A glycidyl ether 30 section and a dimer acid modified epoxy resin E1800-6.5 (the Nippon Oil chemistry company make --) of polybutadiene which has an epoxy group at the trade name 40 section and the end BROCC (the Nippon Kayaku Co., Ltd. make --) of the trade name 5 section and dibromocresyl glycidyl ether The trade name 25 section, the aluminum-hydroxide H42M (Showa Denko K.K. make, trade name)30 section, A-1 (made in Tatsumori --) of the aluminum-hydroxide H31 (Showa Denko K.K. make, trade name) 80 section and a silica The trade name 90 section and defoaming agent TSA 720 (the Toshiba Silicone make, trade name) The 0.1 sections, silane coupling agent The 0.5 sections and the antimony-trioxide 12 section are mixed. subsequently -- as a curing agent -- CTBN 1300x8 (the Ube Industries, Ltd. make --) of the methyl-cyclohexene-dicarboxylic-anhydride 51.2 section and reactant polybutadiene acrylonitrile rubber The 11101. Ancamine 0 section was added as the trade name 10.2 section and a hardening accelerator, it mixed enough, and the epoxy resin constituent for notes forms was manufactured.

[0020] The example of comparison 1 bisphenol A glycidyl ether 55 section, the monoepoxide 20 section, BRO-C (the Nippon Kayaku Co., Ltd. make --) of dibromocresyl glycidyl ether The trade name 25 section, the aluminum-hydroxide H42M (Showa Denko K.K. make, trade name)20 section, A-1 (made in Tatsumori --) of the aluminum-hydroxide H31 (Showa Denko K.K. make, trade name) 50 section and a silica The trade name 40 section and defoaming agent TSA 720 (the Toshiba Silicone make, trade name) The 0.1 sections, silane coupling agent The 0.5 sections and the antimony-trioxide 10 section are mixed. Subsequently, it is the dodecenyl succinic anhydride 100 as a curing agent. It is the benzyl diethylamine 2 as the section and the polybutadiene (end hydroxy group content) 40 section, and a hardening accelerator. The section was added, it mixed enough and the epoxy resin constituent for notes forms was manufactured.

[0021] The example of comparison 2 bisphenol A glycidyl ether 55 section, the monoepoxide 25 section, BRO-C (the Nippon Kayaku Co., Ltd. make --) of dibromocresyl glycidyl ether The trade name 20 section, the aluminum-hydroxide H42M (Showa Denko K.K. make, trade name)30 section, A-1 (made in Tatsumori --) of the aluminum-hydroxide H31 (Showa Denko K.K. make, trade name) 50 section and a silica The trade name 80 section and defoaming agent TSA 720 (the Toshiba Silicone make, trade name) The 0.1 sections, silane coupling agent The 0.5 sections and the antimony-trioxide 10 section are mixed. Subsequently, it is the dodecenyl succinic anhydride 100 as a curing agent. The Ancamine 1110 2 section was added as the section and the polybutadiene (end hydroxy group content) 40 section, and a hardening accelerator, it mixed enough, and the epoxy resin constituent for notes forms was manufactured.

[0022] Heat hardening was carried out using the epoxy resin constituent for notes forms manufactured by examples 1-2 and the examples 1-2 of a comparison. Since a glass transition point, a volume resistivity, an adhesive property, and dielectric breakdown strength were examined about these hardened materials, the result was shown in Table 1. The effectiveness of this invention was able to be checked.

[0023]

[Table 1]

(単位)

項目	例		比較例	
	1	2	1	2
ガラス転移点 (℃)	25	30	45	35
体積抵抗率 (Ω・cm)				
[100℃, DC500V]	2×10^{11}	3×10^{11}	3×10^{12}	4×10^{12}
絶縁破壊の強さ (kV/mm)	30以上	30以上	30以上	30以上
接着力 (kg/cm)	85	90	100	90
耐湿特性 [121℃, 2atom]				
25H 放置後の絶縁破壊の強さ (kV/mm)	20	25	15	10
50H 後の接着力 (kg/cm)	45	50	15	20

[0024]

[Effect of the Invention] Under a thermo-cycle trial and in moisture-proof Shimo, the epoxy resin constituent for notes forms of this invention has the outstanding adhesive property with a ceramic substrate, and electrical characteristics, and is excellent in flexibility and crack-proof nature, and moreover the workability of a constituent is good, and it is suitable as objects for insulating processing, such as a high tension coil of electronic equipment, so that clearly from the above explanation and Table 1.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] (A) The epoxy resin constituent for notes forms characterized by becoming (a) methyl cyclohexene-dicarboxylic anhydride of (a) dibromocresyl glycidyl ether of the polybutadiene which has an epoxy group at an epoxy resin, (a) dimer acid modified epoxy resin of (B) flexibility grant agent, and the (b) end, and the (C) flame retarder and the (b) antimony trioxide, (D) minerals bulking agent, and the (E) curing agent, and (b) reactivity polybutadiene acrylonitrile rubber list considering the (F) hardening accelerator as an indispensable component.

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-40747

(43) 公開日 平成9年(1997) 2月10日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 8 G 59/20	NHN		C 0 8 G 59/20	NHN
B 2 9 C 39/00		7726-4F	B 2 9 C 39/00	
C 0 8 G 59/42	NHY		C 0 8 G 59/42	NHY
C 0 8 L 63/00	N J Q		C 0 8 L 63/00	N J Q
	N J W			N J W
審査請求 未請求 請求項の数 1 F D (全 4 頁) 最終頁に続く				

(21) 出願番号 特願平7-210109

(22) 出願日 平成7年(1995) 7月26日

(71) 出願人 390022415

東芝ケミカル株式会社

東京都港区新橋3丁目3番9号

(72) 発明者 渡辺 好造

神奈川県川崎市川崎区千鳥町9番2号 東

芝ケミカル株式会社川崎工場内

(72) 発明者 柴田 知明

神奈川県川崎市川崎区千鳥町9番2号 東

芝ケミカル株式会社川崎工場内

(74) 代理人 弁理士 諸田 英二

(54) 【発明の名称】 注形用エポキシ樹脂組成物

(57) 【要約】

【構成】 本発明は、(A) エポキシ樹脂、(B) 可とう性付与剤の (a) ダイマー酸変性エポキシ樹脂および (b) 末端にエポキシ基を有するポリブタジエン、(C) 難燃剤の (a) ジブロモクレジルグリシジルエーテル、(b) 三酸化アンチモン、(D) 無機質充填剤、(E) 硬化剤の (a) メチルテトラヒドロ無水フタル酸および (b) 反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴム、(F) 硬化促進剤を必須成分としてなることを特徴とする注形用エポキシ樹脂組成物である。

【効果】 本発明によれば、過酷なヒートサイクル試験及び耐湿試験の条件下において、セラミック基板との優れた接着性、電気的特性を有し、可とう性、耐クラック性、作業性のよいもので高圧コイル等の絶縁処理用として好適である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) エポキシ樹脂、(B) 可とう性付与剤の(a) ダイマー酸変性エポキシ樹脂および(b) 末端にエポキシ基を有するポリブタジエン、(C) 難燃剤の(a) ジブロモクレジルグリシジルエーテルおよび(b) 三酸化アンチモン、(D) 無機質充填剤、(E) 硬化剤の(a) メチルテトラヒドロ無水フタル酸および(b) 反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴム並びに(F) 硬化促進剤を必須成分としてなることを特徴とする注形用エポキシ樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、耐クラック性、接着性、電気特性に優れた、各種電子機器の高圧コイル等の絶縁処理に好適な注形用エポキシ樹脂組成物に関する。

【0002】

【従来の技術】従来から、注形用樹脂組成物は、自動車やテレビの電子部品として高圧トランス等の絶縁処理に使用されている。そして、電子機器用トランス類のうち、テレビ用フライバックトランスの可変抵抗器等は、エポキシ樹脂組成物等で絶縁処理して製造されている。これらの用途の樹脂組成物は、耐クラック性、可とう性、難燃性、高温時の高体積抵抗率、高接着力が要求されている。特に最近では、これらの特性に加えて耐湿特性条件下及びヒートサイクル下のセラミック基板との接着性が一段と厳しく要求されている。エポキシ樹脂組成物の耐クラック性および可とう性等を付与するものとして、ドデシル無水コハク酸やポリアゼライン酸無水物と、末端に反応性のよい化合物が反応性硬化剤として使用されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、この反応性硬化剤を使用すると可とう性は改良されるものの、耐クラック性が十分でなく、作業性も悪い欠点がある。また、ヒートサイクル試験および耐湿特性試験において、セラミック基板との接着性、電気特性が著しく低下する欠点があった。

【0004】本発明は、上記の欠点を解消するためになされたもので、耐クラック性、可とう性、接着性、難燃性および電気的特性に優れた注形用エポキシ樹脂組成物を提供しようとするものである。

【0005】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記の目的を達成しようと鋭意研究を進めた結果、後述の樹脂組成物を用いることによって、上記目的を達成できることを見だし、本発明を完成したものである。

【0006】即ち、本発明は、(A) エポキシ樹脂、(B) 可とう性付与剤の(a) ダイマー酸変性エポキシ樹脂および(b) 末端にエポキシ基を有するポリブタジエン、(C) 難燃剤の(a) ジブロモクレジルグリシジ

ルエーテルおよび(b) 三酸化アンチモン、(D) 無機質充填剤、(E) 硬化剤の(a) メチルテトラヒドロ無水フタル酸および(b) 反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴム並びに(F) 硬化促進剤を必須成分としてなることを特徴とする注形用エポキシ樹脂組成物である。

【0007】以下、本発明を詳細に説明する。

【0008】本発明に用いる(A) エポキシ樹脂としては、1分子中に2個以上のエポキシ基を有する化合物であればよく、汎用エポキシ樹脂、固形エポキシ樹脂等特に制限はなく広く使用することができる。例えば、ビスフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノールF型エポキシ樹脂、ポリカルボン酸のグリシジルエーテル、シクロヘキサン誘導体のエポキシ化によって得られるエポキシ樹脂等が挙げられ、これらは単独または2種以上混合して使用することができる。また、これらの他に必要に応じて液状のモノエポキシ樹脂等を使用することができる。

【0009】本発明に用いる(B) 可とう性付与剤としては(a) ダイマー酸変性エポキシ樹脂および(b) 末端にエポキシ基を有するポリブタジエンを使用する。これらは、通常可とう性付与剤として使用されるものであれば特に制限はなく、広く使用することができる。ダイマー酸変性エポキシ樹脂は、グリシジルエステル型のエポキシ樹脂であって、例えばエビコート#871、#872(油化シェルエポキシ社製、商品名)、YD-171、YD-172(東都化成社製、商品名)などが挙げられ、また末端にエポキシ基を有するポリブタジエンとしては、例えばE-1800-6、5、E-1000-3、5(日本石油化学社製、商品名)などが挙げられる。可とう性付与剤の配合割合は、上述のエポキシ樹脂100重量部に対して20~50重量部配合することが望ましい。その配合量が20重量部未満では可とう性が不十分であり、また、50重量部を超えると電気特性が著しく低下して好ましくない。上述した2成分は予め混合して可とう性付与剤としたものを配合してもよく、また、各成分を所定量配合してもよい。この可とう性付与剤は、

(a) ダイマー酸変性エポキシ樹脂および(b) 末端にエポキシ基を有するポリブタジエンを併用することが重要なことである。

【0010】本発明に用いる(C) 難燃剤としては、(a) ジブロモクレジルグリシジルエーテルおよび(b) 三酸化アンチモンを使用する。これらは通常難燃剤として使用されるものであれば特に制限はなく、広く使用することができる。この難燃剤は組成物に難燃性を付与させるもので、ジブロモクレジルグリシジルエーテルと三酸化アンチモンとの相乗効果を発揮させるものである。ジブロモクレジルグリシジルエーテルは、例えばBROC(日本火薬社製、商品名)などがあり、その配合割合は、上述のエポキシ樹脂100重量部に対して、15

～25重量部配合することが望ましい。その配合量が15重量部未満では難燃性に効果なく、また、25重量部を超えると硬化特性上好ましくない。また、相乗効果を示す三酸化アンチモンの配合割合は、ジプロモクレジルグリシジルエーテル15～25重量部に対して、7～12重量部配合することが望ましい。その配合量が7重量部未満では難燃性に効果なく、また、12重量部を超えるとジプロモクレジルグリシジルエーテルとの相乗効果がなく、かつコスト高となり好ましくない。上述した2成分は予め混合して難燃剤としたものを配合してもよく、また、各成分を所定量配合してもよい。本発明の難燃剤として、

(a) ジプロモクレジルグリシジルエーテルと (b) 三酸化アンチモンを併用することが重要である。

【0011】本発明に用いる (D) 無機質充填剤としては、通常充填剤として使用されるものであれば特に制限されるものでなく、広く使用することができる。具体的なものとして、シリカ粉末、タルク、水和アルミナ、炭酸カルシウム等が挙げられ、これらは単独または2種以上混合して使用することができる。無機質充填剤の配合割合は、樹脂分100重量部に対して、100～250重量部配合することが望ましい。その配合量が100重量部未満では耐クラック性、熱放散性が悪く、樹脂分が多くなるためコスト高となり好ましくない。また、250重量部を超えると組成物の粘度が増加し、作業性に劣り好ましくない。

【0012】本発明に用いる (E) 硬化剤としては、

(a) メチルテトラヒドロ無水フタル酸及び (b) 反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムを使用する。メチルテトラヒドロ無水フタル酸としては、通常エポキシ樹脂の硬化剤として使用されるものであればよく、特に制限されるものではない。反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムとしては、例えば、CTBN1300×13、1300×8 (宇部興産社製、商品名) 等が挙げられ、これらは単独または2種以上混合して使用することができる。反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムの配合割合は、メチルテトラヒドロ無水フタル酸100重量部に対して15～25重量部配合することが望ましい。その配合量が15重量部未満では耐クラック性、アルミナ基板との密着性が悪く、また、25重量部を超えると組成物の粘度が増加し、作業性、電気特性が悪く、コスト高となり、好ましくない。

【0013】本発明に用いる (F) 硬化促進剤としては、イミダゾール系や3級アミン系等通常エポキシ樹脂の硬化促進剤として使用されるものを用いることができ、特に制限されるものではない。

【0014】本発明に用いる注形用エポキシ樹脂組成物は、上述したエポキシ樹脂、可とう性付与剤、難燃剤、無機質充填剤、硬化剤および硬化促進剤を必須の成分とするが、本発明の目的に反しない範囲においてその他の無機質充填剤、カップリング剤、消泡剤、顔料その他の

成分を添加配合することができる。

【0015】これらの各成分すなわち、エポキシ樹脂、可とう性付与剤、難燃剤、無機質充填剤、硬化剤および硬化促進剤等を混合し、十分攪拌して注形用エポキシ樹脂組成物を製造することができる。こうして得られた注形用エポキシ樹脂組成物は高圧トランスや電子機器等の注形用または含浸用として使用される。

【0016】

【作用】本発明の注形用エポキシ樹脂組成物は、可とう性付与剤としてダイマー酸エポキシ樹脂および末端にエポキシ基を有するポリブタジエンを用いることによって、可とう性、耐クラック性を向上させ、また、硬化剤としてメチルテトラヒドロ無水フタル酸および反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムを使用することによって、ヒートサイクル中及び耐湿下におけるセラミック基板との接着性、電気特性を低下させることなく、保持することが可能となった。

【0017】

【実施例】次に本発明を実施例によって説明する。本発明はこれらの実施例によって限定されるものではない。以下の実施例および比較例において「部」とは「重量部」を意味する。

【0018】実施例1

ビスフェノールAグリシジルエーテル25部、ダイマー酸変性エポキシ樹脂の#871 (油化シェルエポキシ社製、商品名) 45部、末端にエポキシ基を有するポリブタジエンのE1800-6.5 (日本石油化学社製、商品名) 5部、ジプロモクレジルグリシジルエーテルのBR0C-C (日本化薬社製、商品名) 25部、水酸化アルミニウムH42M (昭和電工社製、商品名) 30部、水酸化アルミニウムH31 (昭和電工社製、商品名) 80部、シリカのA-1 (龍森社製、商品名) 90部、消泡剤TSA720 (東芝シリコン社製、商品名) 0.1部、シランカップリング剤 0.5部、三酸化アンチモン12部を混合して、次いで硬化剤としてメチルテトラヒドロ無水フタル酸49.2部、及び反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムのCTBN1300×13 (宇部興産社製、商品名) 12.3部、硬化促進剤としてベンジルジエチルアミン1.0部を加えて十分混合して注形用エポキシ樹脂組成物を製造した。

【0019】実施例2

ビスフェノールAグリシジルエーテル30部、ダイマー酸変性エポキシ樹脂の#871 (油化シェルエポキシ社製、商品名) 40部、末端にエポキシ基を有するポリブタジエンのE1800-6.5 (日本石油化学社製、商品名) 5部、ジプロモクレジルグリシジルエーテルのBR0C-C (日本化薬社製、商品名) 25部、水酸化アルミニウムH42M (昭和電工社製、商品名) 30部、水酸化アルミニウムH31 (昭和電工社製、商品名) 80部、シリカのA-1 (龍森社製、商品名) 90部、消泡剤TSA

720 (東芝シリコン社製、商品名) 0.1部、シランカップリング剤 0.5部、三酸化アンチモン12部を混合して、次いで硬化剤としてメチルテトラヒドロ無水フタル酸51.2部及び反応性ポリブタジエンアクリロニトリルゴムのCTBN1300×8 (宇部興産社製、商品名) 10.2部、硬化促進剤としてアンカミン11101.0部を加えて十分混合して注形用エポキシ樹脂組成物を製造した。

【0020】比較例1

ビスフェノールAグリシジルエーテル55部、モノエポキシサイド20部、ジブロモクレジルグリシジルエーテルのB ROC-C (日本化薬社製、商品名) 25部、水酸化アルミニウムH42M (昭和電工社製、商品名) 20部、水酸化アルミニウムH31 (昭和電工社製、商品名) 50部、シリカのA-1 (龍森社製、商品名) 40部、消泡剤TS A720 (東芝シリコン社製、商品名) 0.1部、シランカップリング剤 0.5部、三酸化アンチモン10部を混合して、次いで硬化剤としてドデセニル無水コハク酸100部及びポリブタジエン (末端ヒドロキシ基含有) 40部、硬化促進剤としてベンジルジエチルアミン2部を加えて 20 十分混合して注形用エポキシ樹脂組成物を製造した。 *

*【0021】比較例2

ビスフェノールAグリシジルエーテル55部、モノエポキシサイド25部、ジブロモクレジルグリシジルエーテルのB ROC-C (日本化薬社製、商品名) 20部、水酸化アルミニウムH42M (昭和電工社製、商品名) 30部、水酸化アルミニウムH31 (昭和電工社製、商品名) 50部、シリカのA-1 (龍森社製、商品名) 80部、消泡剤TS A720 (東芝シリコン社製、商品名) 0.1部、シランカップリング剤 0.5部、三酸化アンチモン10部を混合して、次いで硬化剤としてドデセニル無水コハク酸100部及びポリブタジエン (末端ヒドロキシ基含有) 40部、硬化促進剤としてアンカミン11102部を加えて十分混合して注形用エポキシ樹脂組成物を製造した。

【0022】実施例1～2及び比較例1～2によって製造した注形用エポキシ樹脂組成物を用いて加熱硬化させた。これらの硬化物について、ガラス転移点、体積抵抗率、接着性、絶縁破壊の強さを試験したので、その結果を表1に示した。本発明の効果を確認することができた。

【0023】

【表1】

(単位)

項目	実施例		比較例	
	1	2	1	2
ガラス転移点 (°C)	25	30	45	35
体積抵抗率 ($\Omega \cdot \text{cm}$)				
[100 °C, DC500 V]	2×10^{11}	3×10^{11}	3×10^{11}	4×10^{11}
絶縁破壊の強さ (kV/mm)	30以上	30以上	30以上	30以上
接着力 (kg/cm)	85	90	100	90
耐湿特性 [121 °C, 2atm]				
25H 放置後の絶縁破壊の強さ (kV/mm)	20	25	15	10
50H 後の接着力 (kg/cm)	45	50	15	20

【0024】

【発明の効果】以上の説明および表1から明らかなように、本発明の注形用エポキシ樹脂組成物は、ヒートサイクル試験中及び耐湿下において、セラミック基板との優※40

※れた接着性、電気的特性を有し、可とう性、耐クラック性に優れ、しかも作業性のよいもので電子機器の高圧コイル等の絶縁処理用として好適なものである。

フロントページの続き

(51)Int. Cl.⁶

H01B 3/40

// B29K 63:00

識別記号

庁内整理番号

FI

H01B 3/40

技術表示箇所

N